FPS Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

FPS 500M hydro

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

N e u m a s c h i n e
mit hydraulischer Werkzeugspannung

Artikelnummer : **2209-500**

Anzeige	
	Heidenhain Positip 8016 Touch - Aktiv - Digitalanzeige
Anwendungsmöglichkeit	
	12“ Bildschirm mit Touch – Bedienung, Grafische Positionierhilfe, Schnittdatenrechner, integrierte Bedienungsanleitung, USB – Datenschnittstelle zum ein- und auslesen von Daten / Programmen, direkte Messsysteme in allen Achsen, Positioniergenauigkeit 0,005 mm

Technische Daten

Arbeitsbereich		
	X / Y / Z	500 / 400 / 400 mm
Werkzeugaufnahme		
	SK40 DIN 69871	
Anzugssystem		
	Hydromechanisches Anzugsystem DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)	
Arbeitsspindel		
	Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar Horizontale Arbeitsspindel (optional), 100 mm manuell ausfahrbar Fräskopf manuell schwenkbar+/- 90 °(180°)	
Fräskopfarm		
	Zusätzlich verschiebbar um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 500 x 550 mm	
Drehzahlbereich		
	20 – 3000 U/min stufenlos regelbar	
Spindelleistung		
	7,0 / 13,3 kW 100%/25% ED	
Vorschub		
	Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 - 500 mm/min	
Eilgang		
	1,5 m/min – stufenlos regelbar	
Winkeltisch		
	800 x 480 mm max. Belastung 300 kg	

FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

Optionen

	Horizontale Arbeitsspindel	Spritzschutzkabine
	Gegenhalter mit Gegenlager	Messtaster / Messdose
	Teilapparat	Minimalmengenschmierung
	Universaltisch	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss		
	3 x 400 V AC 50 Hz	
Netzform		
	TN-S/	
Anschlussart		
	Festanschluss	
Leistungsaufnahme		
	16,0 KVA	
Nennstrom		**Max. Vorsicherung**
	25 A	35 A gG / gL

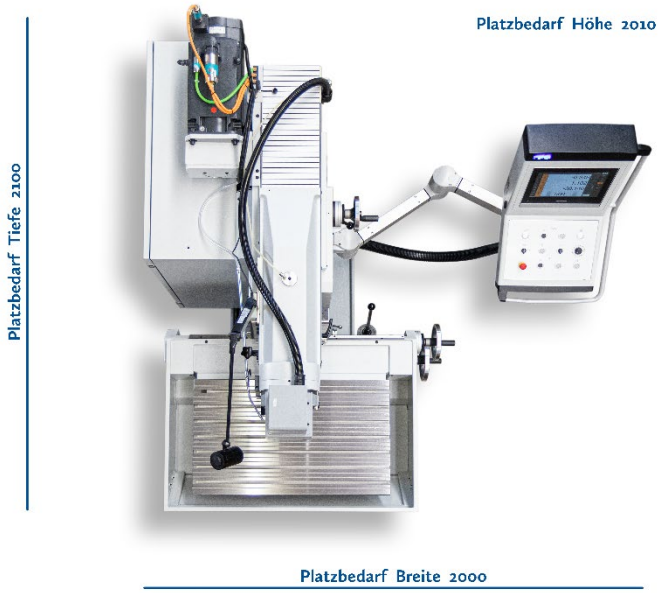
CE

Nach Neumaschinen EN / ISO Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht	
	1600 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Spänewanne



*Angaben ohne vergeschriebene Sicherheitsabstände