FPS Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

FPS 500M digital
Dualmaster

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Duales Führungssystem für höchste Präzision, hohe Dynamik und maximale Steifigkeit

Artikelnummer : **5206**

Anzeige	
	Heidenhain Positip 8016 Touch - Aktiv - Streckensteuerung
Anwendungsmöglichkeit	
	Erstellung von Programmen, Satzaufruf, Positionswerte, Dialoge, Eingaben und grafische Funktionen, 100 Bezugspunkte, 100 Werkzeuge, Grafische Positionierhilfe, Restwegbetrieb mit Eingabe der Sollposition in Absolut- oder Kettenmaßen, 12” Bildschirm für Touch-Bedienung

Technische Daten

Arbeitsbereich		
	X / Y / Z	500 / 450 / 400 mm
Werkzeugaufnahme		
	SK40 DIN 69871	
Anzugssystem		
	Hydromechanisches Anzugsystem DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)	
Arbeitsspindel		
	Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar Horizontale Arbeitsspindel (optional), manuell 100 mm ausfahrbar Fräskopf manuell schwenkbar+/- 90 °(180°)	
Fräskopfarm		
	Zusätzlich verschiebbar, Verstellung über Trapezspindel und Handrad auf der Y-Achse um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 500 x 600 mm	
Drehzahlbereich		
	20 – 5000 U/min stufenlos regelbar	
Spindelleistung		
	7,2 / 13,7 kW 100%/25% ED	
Vorschub		
	Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 - 2000 mm/min	
Eilgang		
	5 m/min – stufenlos regelbar	
Winkeltisch		
	630 x 470 mm max. Belastung 350 kg	

FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

Optionen

	Horizontal Spindel	Messtaster / Messdose
	Mitfahrende Spänewanne	Spülpistole zur Spänespülung
	Spritzschutzkabine	Minimalmengenschmierung
	Gegenhalter mit Gegenlager	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss		
	3 x 400 V AC 50 Hz	
Netzform		
	TN-S/	
Anschlussart		
	Festanschluss	
Leistungsaufnahme		
	18,7 KVA	
Nennstrom	**Max. Vorsicherung**	
	25 A	50 A gG / gL

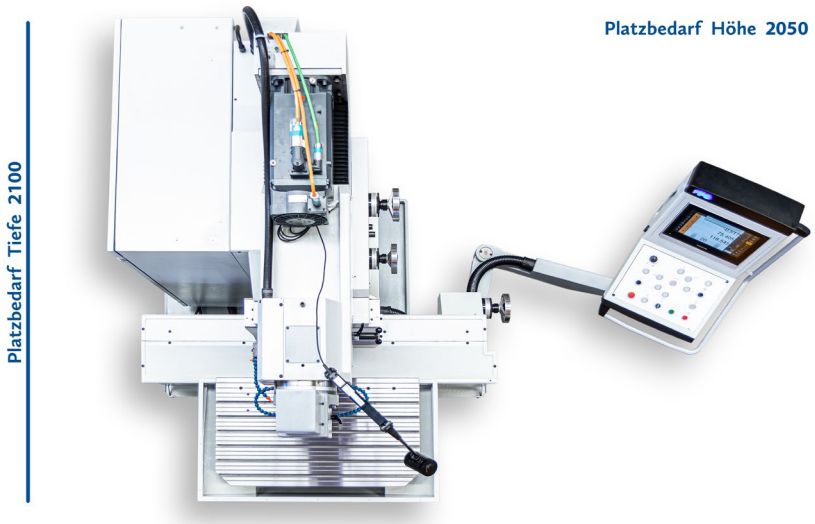
CE

Nach Neumaschinen EN / ISO Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht
2300 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Kabine



*Angaben ohne Sicherheitsabstände