FPS Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

FPS 425M-NC Dualmaster

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Duales Führungssystem für höchste Präzision, hohe Dynamik und maximale Steifigkeit

Artikelnummer : **4205**

Anzeige	
	Siemens Sinumerik One mit NCU 1740 Bahnsteuerung mit schwenkbarem Bedienpult.
Anwendungsmöglichkeit	
	Komfortabel zu bedienende Siemens Sinumerik One Bahnsteuerung. ShopMill, TFT-Farb-Flachbildschirm 19“ Multitouchscreen DIN/ISO und CNC Hochsprache unter Sinumerik Operate.

Technische Daten

Arbeitsbereich		
	X / Y / Z	425 / 450 / 400 mm
Werkzeugaufnahme		
	SK40 DIN 69871	
Anzugssystem		
	Hydromechanisches Anzugsystem DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)	
Arbeitsspindel		
	Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar Horizontale Arbeitsspindel (optional) Fräskopf manuell schwenkbar+/- 90 °(180°)	
Fräskopfarm		
	Zusätzlich verschiebbar, Verstellung über Trapezspindel und Handrad auf der Y-Achse um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 425 x 600 mm	
Drehzahlbereich		
	0 – 5000 U/min stufenlos regelbar	
Spindelleistung		
	7,2 / 13,7 kW 100%/25% ED	
Vorschub		
	Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 - 10.000 mm/min	
Eilgang		
	10 m/min – stufenlos regelbar	
Winkeltisch		
	630 x 470 mm max. Belastung 350 kg	

FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

Optionen

	Elektronisches Handrad	Messtaster / Messdose
	Horizontale Arbeitsspindel	Spülpistole zur Spänespülung
	Gegenhalter mit Gegenlager	Minimalmengenschmierung
	Umschaltung Maschinenbauart	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss		
	3 x 400 V AC 50 Hz	
Netzform		
	TN-S/	
Anschlussart		
	Festanschluss	
Leistungsaufnahme		
	18,7 KVA	
Nennstrom		**Max. Vorsicherung**
	25 A	50 A gG / gL

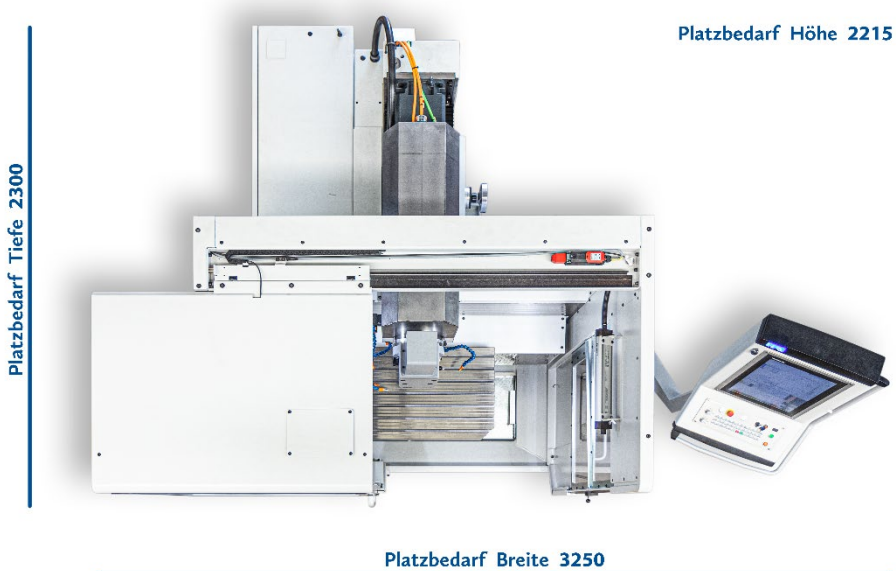
CE

Nach Neumaschinen EN / ISO Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht	
	2610 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Kabine



*Angaben ohne Sicherheitsabstände