FPS Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

FPS 425M-NC Dualmaster

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Duales Führungssystem für höchste Präzision, hohe Dynamik und maximale Steifigkeit

Artikelnummer : **4204**

Anzeige	
	Heidenhain TNC 620 FS Bahnsteuerung mit schwenkbarem Bedienpult.
Anwendungsmöglichkeit	
	Komfortabel zu bedienende Heidenhain TNC 620 Bahnsteuerung, 30 GByte Programmspeicher, Option 19 Advanced Programming Features, Option 20 Advanced Grafic Pictures Programm-Eingabe: HEIDENHAIN-Klartext oder DIN/ISO

Technische Daten

Arbeitsbereich		
	X / Y / Z	425 / 450 / 400 mm
Werkzeugaufnahme		
	SK40 DIN 69871	
Anzugssystem		
	Hydromechanisches Anzugsystem DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)	
Arbeitsspindel		
	Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar Horizontale Arbeitsspindel (optional) Fräskopf manuell schwenkbar+/- 90 °(180°)	
Fräskopfarm		
	Zusätzlich verschiebbar, Verstellung über Trapezspindel und Handrad auf der Y-Achse um 150 mm. Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 425 x 600 mm	
Drehzahlbereich		
	0 – 5000 U/min stufenlos regelbar	
Spindelleistung		
	6,3 / 12,0 kW 100%/25% ED	
Vorschub		
	Stufenlos regelbarer digitaler Vorschubmotor 0 – 10.000 mm/min	
Eilgang		
	10 m/min – stufenlos regelbar	
Winkeltisch		
	630 x 470 mm max. Belastung 350 kg	

FPS
Werkzeugmaschinen GmbH

Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel. +49 (0)8024 / 9905-0
Fax +49 (0)8024 / 91241
E-Mail vertrieb@fps-germany.com
www.fps-germany.com

Datenblatt

Optionen

	Elektronisches Handrad	Messtaster / Messdose
	Horizontale Arbeitsspindel	Spülpistole zur Spänespülung
	Gegenhalter mit Gegenlager	Minimalmengenschmierung
	Umschaltung Maschinenbauart	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss		
	3 x 400 V AC 50 Hz	
Netzform		
	TN-S/	
Anschlussart		
	Festanschluss	
Leistungsaufnahme		
	18,7 KVA	
Nennstrom		**Max. Vorsicherung**
	25 A	50 A gG / gL

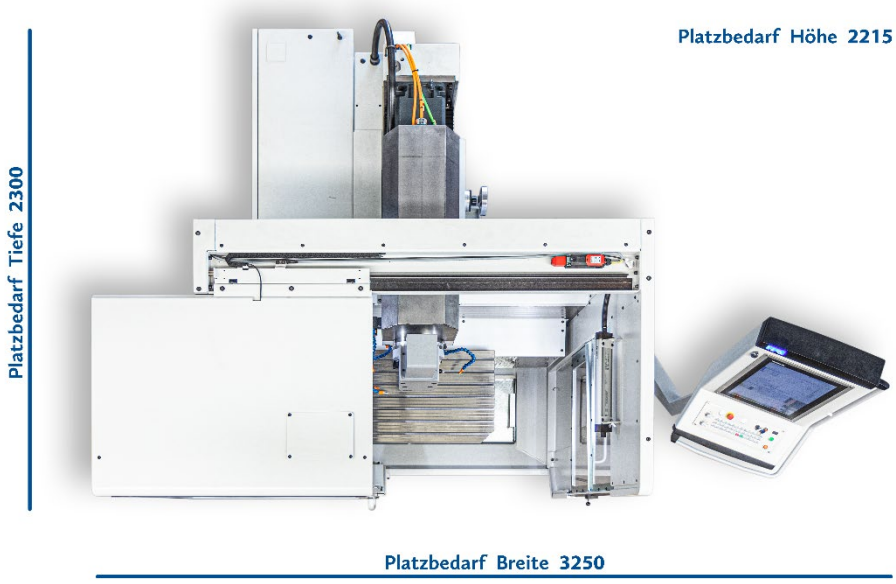
CE

Nach Neumaschinen EN / ISO Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht	
	2610 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Kabine



*Angaben ohne Sicherheitsabstände